



FILAMENT SPECTRUM PLA 1.75MM MILITARY KHAKI 1KG



CENA: **72,99** PLN

PRODUCENT: SPECTRUM

KOD EAN: 5903175657916



OPIS PRZEDMIOTU

SPECTRUM PREMIUM PLA TO MATERIAŁ IDEALNY ZARÓWNO DLA POCZĄTKUJĄCYCH UŻYTKOWNIKÓW DRUKAREK, JAK I TYCH, KTÓRZY W PROSTY I SZYBKİ SPOSÓB, CHCĄ OSIĄGNĄĆ WYMARZONY EFEKT. PREMIUM PLA TO FILAMENT NA BAZIE POLILAKTYDU CECHUJĄCY SIĘ PEŁNĄ BIODEGRADOWALNOŚCIĄ.

FILAMENT SPECTRUM PLA PREMIUM

NIEZAWODNY, BIODEGRADOWALNY DRUK 3D

SPECTRUM PLA PREMIUM TO NAJPOPULARNIEJSZY FILAMENT DO DRUKU 3D NA BAZIE POLILAKTYDU CECHUJĄCY SIĘ PEŁNĄ BIODEGRADOWALNOŚCIĄ. ODPOWIEDNIO WYSELEKCYJONOWANE KONCENTRATY BARWIĄCE SPRAWIAJĄ, ŻE ELEMENTY WYTWORZONE Z WYKORZYSTANIEM SPECTRUM PLA POSIADAJĄ INTENSYWNE KOLORY O SZEROKIM SPEKTRUM BARW. PONADTO, ODPOWIEDNIO DOBRANA BAZA BARWNIKÓW W POŁĄCZENIU Z WYSOKIEJ JAKOŚCI GRANULATEM, ZAPEWNIĄJĄ NAJWYŻSZĄ SKUTECZNOŚĆ DRUKOWANIA PRZY ZACHOWANIU BARDZO DOBREJ ADHEZJI WYTWARZANYCH ELEMENTÓW DO PLATFORM ROBOCZYCH DRUKAREK 3D FDM/FFF.

NIEWĄTPLIWĄ ZALETĘ SPECTRUM PLA PREMIUM STANOWI NISKI SKURCZ PRZETWÓRCZY, PRZEZ CO MATERIAŁ TEN Z POWODZENIEM MOŻE BYĆ STOSOWANY W WIELKOGABARYTOWYCH DRUKARKACH 3D BEZ ZAMKNIĘTEJ KOMORY ROBOCZEJ. ELEMENTY WYTWORZONE Z WYKORZYSTANIEM SPECTRUM PLA PREMIUM CECHUJĄ SIĘ BARDZO WYSOKIMI WALORAMI ESTETYCZNYMI ZWIĄZANYMI ZE SPOISTOŚCIĄ WARSTW, NAWET PRZY DUŻYCH KĄTACH POCHYLENIA POWIERZCHNI ELEMENTÓW.

KLUCZOWE CECHY:

- PRODUKOWANY Z SUROWCÓW W PEŁNI BIODEGRADOWALNYCH
- DOBRE WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE (WYSOKA TWARDOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA ROZCIĄGANIE)
- ŁATWY W UŻYCIU
- WYSOKA ESTETYKA POWIERZCHNI KOŃCOWEJ WYDRUKU

- MATERIAŁ ODPOWIEDNI DO TWORZENIA CZĘŚCI O WYSOKIEJ ROZDZIELCZOŚCI
- WYSOKA SZTYWNOŚĆ DRUKOWANYCH PRZEDMIOTÓW
- STOSUNKOWO NISKA TEMPERATURA TOPNIENIA
- BRAK SKURCZU PO SCHŁODZENIU
- SZEROKA GAMA DOSTĘPNYCH KOLORÓW
- TEMPERATURA ODKSZTAŁCENIA CIEPLNEGO - 55°C

ZASTOSOWANIE:

- PROJEKTY EDUKACYJNE
- PROTOTYPOWANIE
- WIZUALIZACJA PRODUKTÓW GOTOWYCH ORAZ PÓŁPRODUKTÓW
- WZORNICTWO PRZEMYSŁOWE
- PROJEKTOWANIE WNĘTRZ
- MODELE KONCEPCYJNE
- KONFEKCJONOWANIE

FILAMENT NAWINIĘTY NA PRZEZROCZYSTĄ, DESIGNERSKĄ SZPULĘ. NA SZPULI ZNAJDUJE SIĘ INFORMACJA O RODZAJU MATERIAŁU, ŚREDNICY ORAZ REKOMENDOWANEJ TEMPERATURZE DRUKOWANIA. KAŻDA SZPULA ZAPAKOWANA PRÓŻNIOWO Z POCHŁANIACZEM WILGOCI. CAŁOŚĆ W ORYGINALNIE ZAFOLIOWANYM KARTONIE SPECTRUM FILAMENTS.

VERIFY YOUR SPOOL - NAJBARDZIEJ PRECYZYJNY SYSTEM KONTROLI JAKOŚCI NA RYNKU

FILAMENT DO DRUKAREK 3D PRODUKOWANY JEST METODĄ SWOBODNEGO WYTŁACZANIA. JEST TO JEDNA Z NAJTRUDNIEJSZYCH TECHNIK PRZETWARZANIA METODĄ EKSTRUZJI, ZE WZGLĘDU NA SZCZEGÓLNIE DUŻY WPŁYW PARAMETRÓW PROCESU NA WYMIARY PRODUKTU I HOMOGENIZACJĘ MATERIAŁU.

PODCZAS PRODUKCJI FILAMENTU SPECTRUM FILAMENTS KAŻDY 1MM MATERIAŁU JEST MIERZONY W SPOSÓB CIĄGŁY W 2 OSIACH Z DOKŁADNOŚCIĄ $\pm 0,8\text{MM}$, CO POZWALA NA UZYSKANIE WYSOKIEJ JAKOŚCI PRODUKTU KOŃCOWEGO. NA DOWÓD TEGO SPECTRUM FILAMENTS WPROWADZIŁO JAKO JEDEN Z NIELICZNYCH PRODUCENTÓW NA ŚWIECIE MOŻLIWOŚĆ ZAPREZENTOWANIA ONLINE INDYWIDUALNE PARAMETRY DLA KAŻDEJ WYPRODUKOWANEJ SZPULI:

- WYKRES ŚREDNICY NA CAŁEJ DŁUGOŚCI FILAMENTU,
- ŚREDNIEJ ŚREDNICY Z CAŁEJ SZPULI,
- OWALNOŚCI,
- ODCHYLENIA STANDARDOWEGO.

PRECYZYJNE BADANIE GWARANTUJE, ŻE PRODUKTY SPECTRUM FILAMENTS SPEŁNIAJĄ RYGORYSTYCZNE WYMAGANIA RYNKOWE.

ZAŁECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

- TEMPERATURA DRUKOWANIA 185-215°C
- PODGRZEWANY STÓŁ WYMAGANY
- TEMPERATURA STOŁU 0-45°C
- PRĘDKOŚĆ DRUKU 40-150MM/S
- OGRZEWANA KOMORA ROBOCZA NIEWYMAGANA